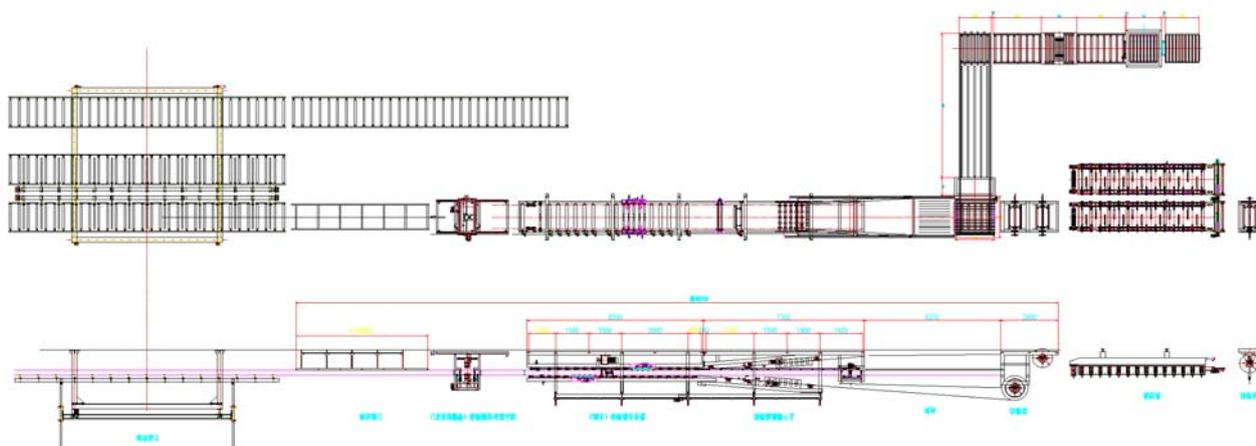


PRL-6U

Непрерывная линия для производства панелей сэндвич на основе минераловатной плиты и пенополистирола с автоматической подачей минплиты

Shanghai Yongming Machinery Manufacturing CO., LTD.
Add: 138 CheTing road, Songjiang district Shanghai China , 201611
Tel:0086-21-57604762 Fax:0086-21-57604676

Эскиз производственной линии PRL-6U



Чертежи панелей.

Кровельная панель с замком 8*А (Z-lock).

Ширина верхнего окрашенного стального листа: 1250мм.

Ширина нижнего окрашенного стального листа: 1070мм.

Толщина панели: от 50 мм до 150 мм

Материал утеплителя: пенополистирол или минераловатная плита.

Стеновая панель с замком 8*В (Z-lock).

Ширина верхнего окрашенного стального листа: 1250мм.

Ширина нижнего окрашенного стального листа: 1250мм.

Толщина панели: от 50 мм до 250 мм

Материал утеплителя: пенополистирол или минераловатная плита.

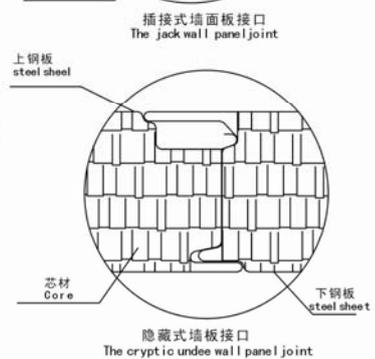
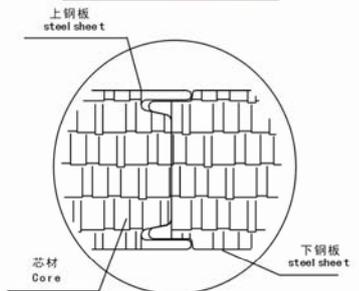
Стеновая панель с замком 8*С потайной (Z-lock).

Ширина верхнего окрашенного стального листа: 1250 мм.

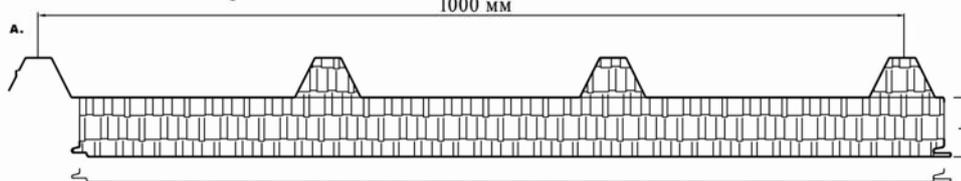
Ширина нижнего окрашенного стального листа: 1220 мм.

Толщина панели: от 50 мм до 250 мм

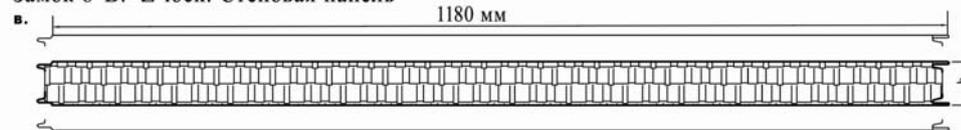
Материал утеплителя: пенополистирол или минераловатная плита.



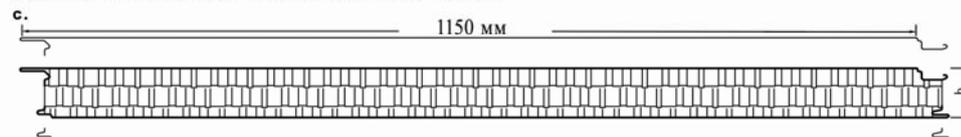
Замок 8*А: Z-lock. Кровельная панель



Замок 8*В: Z-lock. Стеновая панель



Замок 8*С потайной: Z-lock. Стеновая панель



Основные узлы линии PRL-6U :

№	Наименование	Количество
1	Разматыватель (пассивный)	2
2	Резак стального листа, устройство для покрытия защитной ПВХ-пленкой стального листа	2
3	Устройство для автоматической подачи и укладки ламели минплиты	1
4	Профилирующая машина	2
5	Устройство предварительного нагрева	1
6	Устройство нанесения и смешивания PU-клея (под низким давлением)	1
7	Корпус	1
8	Ленточная пила для автоматического разрезания сэндвичей	1
9	Автоматическая система укладки	1
10	Система управления линией	1

Цикл изготовления линии: 120 рабочих дней.

Линия PRL-6U в основном состоит из следующих узлов:

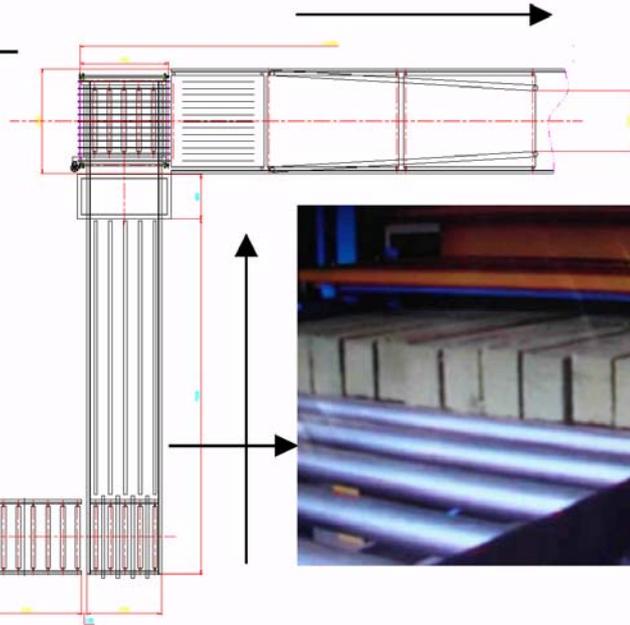
1. Рулонный шпindelь и основание для рулонов.

Количество рулонных шпинделей 4, и их можно адаптировать для внутреннего диаметра 508 мм, ширина не более 1300 мм и вес не более 6000 кг. Внешний диаметр не более 1300 мм.

2. Устройство для автоматической подачи и укладки ламели минплиты.

Общая мощность 20 кВт. Устройство может разрезать минераловатную плиту размерами 1200mm*1200mm (длина*ширина) вдоль на полосы (ламели) толщиной 50mm. Плотность минплиты 100-200 кг/куб.м. Ламели подаются в сэндвич-панель.





3. Два комплекта оборудования для профилирования.

Профилирующая машина 1: 8500мм X 1520 мм (длина X ширина), мощность мотора 4 кВт, соответствующая панель - панель 8*А на чертеже панели.

Профилирующая машина 2: 6500мм X 1520 мм (длина X ширина), мощность мотора 2,2 кВт, соответствующая панель - панель 8*С на чертеже панели.



4. Один комплект корпуса производственной линии для сэндвич панелей с металлическим тепло-изоляционным покрытием.

Корпус: 15000 мм X 2200 мм (длина X ширина),

Машина для верхних и нижних металлических панелей 6000 мм X 2200 мм (длина X ширина),

Машина для ламинирования 8000 мм X 2200 мм (длина X ширина, без ограждения),

Мощность мотора основного привода 3 кВт.

5. Устройство смешивания и нанесения PU-клея (низкого давления)

6. Ленточная пила для автоматического разрезания сэндвичей.

Режущая машина может перемещаться вдоль производственной линии. Ленточная пила режущей машины может перемещаться перпендикулярно. Резак может перемещаться продольно и перпендикулярно. Режущая машина оснащена однолезвийной односторонней ленточной пилой. На режущей машине находится зажимной пневматический пресс для фиксации на панели. Имеется ограничитель продольного и поперечного движения резака.

7. Конвейер и автоматическая укладывающая машина.

Длина этой секции около 20 м. Автоматическая укладывающая машина перемещается пневмоприводом. Кровельные панели могут переворачиваться на 180°, а затем автоматически укладываться.

8. Прибор электроуправления.

Машина управляется PLC (Mitsubishi, Japan) и сенсорным экраном (Pro-face, Japan)

Требование к помещению и габариты линии:

Требование к размерам помещения: 100м X 18м X 5,5м (длина X ширина X высота).

Габаритные размеры линии 80м X 10м X 2,3м.

Скорость линии:

Максимальная скорость: до 4 м/мин (5,5 по заказу). Скорость плавно регулируется.

Максимальная производительность: 2000 кв.м.в смену 8 часов.

Общая мощность производственной линии

Общая мощность производственной линии 120 кВт.

Общий вес производственной линии

Общий вес производственной линии (включая приспособления) около 90 тонн.

Транспорт

Для транспортировки производственной линии требуется девять 40-футовых (12 м) контейнеров.

Условия оплаты:

Предоплата 30%. Оставшаяся оплата 70% производится перед передачей товаров.



ООО «ТОП-УР» 123100, г. Москва, 2-я Черногорязская
ул., д.6, стр.1, www.top-ur.ru, Тел:(499) 259-9893, факс:780-9538

Продавец закончит изготовление производственной линии для сэндвич панелей в течение 120 дней после получения предоплаты.

Гарантия: ограничивается 12 месяцами.